

WERKSTATT-DATEN UND FÜLLMENGEN

ab Fg.-Nr.	BF 40 DK0 BBDJ - 1000001~ ; = Typ LRTU, LRTZ, SRTU, SRTZ BF 50 DK0 BBEJ - 1000001~ ; = Typ LRTU, LRTZ, SRTU, SRTZ BF 40 DK2 BBDJ - 1100001~ ; BF 40 DK4 BBDJ - 1300001~ ; BF 50 DK2 BBEJ - 1100001~ ; BF 50 DK4 BBDJ - 1300001~ ;			
Teile Nr.	Werkstatthandbuch: 66ZZ500A, 66ZZ500B	Montageanleitung: 96ZZ500	Teilekatalog: 13ZZ5801	
Motor / Antrieb	Maße BF 40 D	Maße BF 50 D	Einheit	Teilenummer
Nennleistung/Drehzahl	29,4 / 5500	36,8 / 5750	kW / min ⁻¹	
Max. Drehmoment/Drehzahl	60 / 4000	65 / 5000	Nm / min ⁻¹	
Empf. Drehzahlbereich	5000 - 6000	5500 - 6000	min ⁻¹	
Hub x Bohrung / Hubraum	70 x 70 / 808		mm / cm ³	
Kolbenlaufspiel	0,010 – 0,045		mm	
Ventilspiel kalt Ein/Aus	0,13 – 0,17 / 0,21 – 0,25		mm	23Nm
Motorölfüllmenge,	2,0 / mit Filter 2,1		Liter	SAE 5W-30
Motoröldruck	0,8 - 1,2 bei 850 U/min (8 Nm)		Kp / cm ²	
Zylinderkompression	14 – 17 bei 500 U/min Versch.9		Kg / cm ²	Differenz 2
Thermostat	60° , max. bei 70° / 3 mm		° C / mm	
Kraftstoffverbrauch	360	340	g / kWh	
Getriebeuntersetzung	0,481 (26/33 u. 14/23)			
Getriebeölfüllmenge, Wechsel	ca. 0,41 SAE 90 GL4		Liter	08251-999-102HE
Kraftstoffsystem (PGM-FI)				
Kraftstoffeinpritzung	Elektronisch gesteuert			
Hochdruck Kraftstoffpumpe	35 in 2 Sekunden		cm ³	
Kraftstoffabscheider Schwimmerhöhe	26,8 – 29,8		mm	
Kraftstoffdruck	2,9 – 3,4		Kgf / cm ²	Schlauch Druckregler abziehen
Kraftstoffart	bleifrei normal 91		ROZ	
Leerlaufdrehzahl	850±50		U / min ⁻¹	
Schleppangeldrehzahl			U / min ⁻¹	
Leerlaufeinstelldrehzahl	700±30		U / min ⁻¹	
CO	<	<	%	
HC	<	<	ppm	
CO2	>	>	%	
Elektrik	Maß	Einheit	Teilenummer	
Batterie / Typ ab 52Ah	12 / 55	V/Ah	31500-SK4-100HE	
Zündkerze Typ NKG: DR7EB	0,6 – 0,7	mm Abstand	98069-5777P	
Zündzeitpunkt „F“-Marke	5° bei 850	Grad / n. OT min ⁻¹		
Zündverstellung		Grad / v. OT min ⁻¹		
CKPSe1 und CKPSe2 Y/BL +, BL/BU -, BU 1,G 2	Hallgeber			
Impulsgeber BU/Y, BL,	288 – 352 / min. 1,5	Ω / V	Mit Messadapter 07HGJ-0020100	
Zündspule Prim Y/G +, / 1 BL/BU, 2 BL/Y, 3 BL/W -	12 Bat. / 2,1-2,6	V / Ω		
Lichtmaschine Stator	0,25 - 0,37	Ω		
Sicherung	30	A	98200-43000	
Sicherung	15	A	98200-41500	
Sicherung	10	A	98200-41000	
Generatorleistung (Ladeleistung)	264 / 22 (204 / 17)	W / A		

Technische Änderungen vorbehalten.

WARTUNGSPLAN

Die jeweiligen Inspektionen sind spätestens 1 Jahr nach der vorausgegangenen Inspektion durchzuführen

Regelmäßige Wartungsintervall (2)		Wartungsintervalle		Monat (e) / Std.					Erledigt** / AW
Zu jedem angegebenen Monats- oder Betriebsstundenintervall warten, je nachdem, was zu erst eintrifft.		Ersatzteil Nr.	Auslieferungs- kontrolle	Einlagerung	Nach dem 1. Monat o. 20 Std.	Alle 6 Monate oder 100 Std.	Jedes Jahr oder 200 Std.	!	
Motoröl SAE 10W30/ API SG-SL	Anzug: 23 Nm	08221-777-100HE Öl 90601-ZE2-000 Schei	P	P	A	A	A	0,2	
Ölfilter	Anzug. 12 Nm	15400-PFB-014					A	0,1	
Getriebegehäuseöl SAE 90 API GL4	Anzug: 3,4 Nm 2 X 91301-ZW4-003 O-Ring	08251-999-102HE Öl	P	P	A	A	A	0,2	
Steuerriemen Spannrolle	Anzug: 45 Nm \curvearrowright 3 Z	14400-ZV5-014 14510-ZV5-003					P	0,1	
Drosselklappengestänge (TP)	BF50 Dr. H max. 4,4V offen BF40 Dr. H max. 3,5V offen	Geschl. 0,49V (0,44-0,56)	P		P	P	P	0,3	
Kraftstoff im Dampfblasen- abscheider ablassen				P			P	0,1	
Ventilspiel Ein / Aus	0,13 – 0,17 / 0,21 – 0,25	Anzug: 23 Nm					P	0,9	
Zündkerzen (NKG)	Anzug: 18 Nm (DR7EB)	3 X 98069-5777P				P	A	0,4	
Konservierung Brennraum	SAE 10W30/40			S				0,4	
Propeller und Splint	1Nm bis Max 44Nm	90758-ZV5-000 Splint	P	P	P	P	P	0,1	
Anoden und Verbindungskabel	1 X 12155-ZV5-000 Motor L. 2 X Motor R. ET. im EPC.	2X 41106-ZW9-000 Getr. 1X06411-ZV5-020 Brack.	P	P	P	P	P (5)	0,2	
Leerlaufdrehzahl Drosselklappengestänge	850±50 Einstelldrehzahl 700±30	Dr. H IACV ca.12% EBT Sensor ü. 55°C	P		P	P	P	0,3	
Schmierung	Fett:	08739-B06-100HE			S (1)	S (1)	S (1)	0,1	
Kraftstofftank und – Filter							P		
Wasserabscheider			P	P	P	P	P	0,2	
Thermostat	1 x 19351-ZV5-000 Dichtung	19300-ZW9-003 60°C.					P	0,4	
Kraftstofffilter im Wasserabsch.		16901-ZZ5-003 Filter		P	P	P	A (4)	0,2	
Hochdruck - Kraftstofffilter	1 X 16911-ZZ5-003 Filter 1 X 16073-ZZ5-003 O-Ring	DTC prüfen 1-4 HO2S 3000 U/min ohne Last			P	P	A (4)	0,1	
Kraftstoffleitung	Stahlrohr, Gummischl.		P	A Alle 2 Jahre (falls erforderlich)					
Batterie, Kabelanschlüsse und Notschalter			P	P	P	P	P		
Schrauben und Muttern			P		P	P	P		
Trimm- und Kippanlage		ATF Öl 08268-99901HE				P	P	0,1	
Kühlwasserdurchgang			P	P (3)	P	P	P		
Motorblockteile Konservieren	Nötig wenn im Salz-wasser gefahren wird	z.B. 08732-1100	S	S			S	0,1	
Impellerprüfung		06192-ZV5-003					P	0,7	
Wartungsanzeige NMEA 2000 zurücksetzen				P		P	P	P	0,1

- 1) Bei Gebrauch im Salzwasser häufiger schmieren.
- 2) Bei professionellem kommerziellen Einsatz ein Betriebsstundenprotokoll führen, um das richtige Wartungsintervall bestimmen zu können.
- 3) Wenn der Außenbordmotor in Salzwasser, in trübem bzw. schlammigem Wasser betrieben wird, muß der Motor nach jeder Benutzung mit sauberem Wasser abgespült werden.
- 4) Alle 200 Stunden oder jedes Jahr prüfen, alle 400 Stunden oder 2 Jahre Auswechseln.
- 5) Anoden im Motor **P**. 0,5AW. dazuzählen

P: Überprüfen, reinigen, einstellen oder auswechseln, falls erforderlich.

A: Auswechseln

S: Schmieren

Technische Änderungen vorbehalten.